

PROCEDURA DI CONTESTAZIONE DEL MATERIALE RITIRATO PRESSO I CC o CONFERITO DIRETTAMENTE DAI CONVENZIONATI

1. SCOPO

In questo documento sono indicate le modalità di contestazione da seguire nel caso in cui i rifiuti di imballaggi in plastica costituiti da casse-CONIP e pallet-CONIP (di seguito anche il “Materiale”) provenienti dalla raccolta differenziata o comunque conferiti al servizio pubblico di raccolta differenziata e ritirati presso i Centri Comprensoriali o conferiti dai Convenzionati direttamente presso gli impianti dei Consorziati CO.N.I.P., in balle o sfusi, non risultassero conformi alla Scheda Tecnica allegata alla “Convenzione locale per il conferimento dei rifiuti di cassette-conip e pallet-conip provenienti da raccolta differenziata” (di seguito la “Convenzione”).

2. CAMPO DI APPLICAZIONE

Le modalità operative di seguito indicate si applicano al Materiale ritirato presso i Convenzionati mediante buono di carico inviato da CO.N.I.P. e al Materiale conferito sfuso dal Convenzionato.

3. QUALITA' E RECLAMI

- ✓ Il Convenzionato risponderà della qualità del Materiale entro i limiti stabiliti nella Scheda Tecnica allegata alla Convenzione.
- ✓ Nel caso in cui la qualità del Materiale non risultasse conforme alla Scheda Tecnica (Allegato 5), il Consorziato ne darà pronta comunicazione a CO.N.I.P. via mail a convenzioni.reclami@conip.it e per conoscenza al Convenzionato presso cui il Materiale è stato ritirato o al Convenzionato che ha conferito il Materiale; il tutto, a pena di decadenza, entro e non oltre 5 (cinque) giorni lavorativi dalla ricezione/conferimento del Materiale. Il Consorziato è tenuto ad accantonare il carico di Materiale ritenuto non conforme o viziato o difettoso, per l'ispezione da parte del Convenzionato e da parte di personale CO.N.I.P. o di terzi incaricati da CO.N.I.P., da effettuarsi entro 10 (dieci) giorni

lavorativi dalla ricezione della comunicazione del Consorziato. Il Convenzionato verrà invitato a presenziare con preavviso via mail di almeno 48 ore lavorative. Il Consorziato dovrà segregare l'intero carico contestato con nastro ad alta visibilità avendo cura di apporre copia del formulario di conferimento, in modo da evitare alterazioni e deterioramento dello stesso. E' consentito aprire non più di 2 balle, senza però procederne alla lavorazione, accantonandolo insieme al resto del carico. Il mancato rispetto di tali obblighi precluderà al Consorziato qualsiasi richiesta di contestazione.

- ✓ L'analisi per verificare la conformità del Materiale verrà effettuata conformemente al paragrafo 5. A tal fine il Consorziato metterà a disposizione un'area di almeno 20 mq, non soggetta ad eventi atmosferici (pioggia, neve, sole, vento etc.), non interessata dal transito di mezzi e che consenta di svolgere l'analisi in condizioni di sicurezza.
- ✓ I costi di analisi saranno a carico del Convenzionato in caso di non conformità del Materiale alla Scheda Tecnica e a carico del Consorziato in caso contrario.
- ✓ Inoltre, qualora l'analisi sul Materiale evidenziasse la non conformità o conformità alla Scheda Tecnica, saranno rispettivamente a carico del Convenzionato o del Consorziato i costi sostenuti dall'altra parte per presenziare all'analisi, definiti come indicato alla tabella seguente, in funzione della distanza chilometrica dello stabilimento del Consorziato da quello del Convenzionato:

| DISTANZA | IMPORTO |
|-----------------|----------------|
| sino a 100 km | € 250 |
| da 101 a 400 km | € 500 |
| oltre 400 km | € 750 |

- a. Qualora la somma dei parametri fuori specifica riscontrata sul Prodotto Selezionato contestato dovesse essere entro il limite del 6,5% rispetto alla Specifica Tecnica, calcolato come somma delle eccedenze dei parametri fuori specifica, CO.N.I.P. riconoscerà al Consorziato un'automatica riduzione del prezzo del Materiale contestato pari al 5% per ogni punto% fuori specifica. Tale riduzione verrà applicata anche sul corrispettivo che CO.N.I.P. riconosce al Convenzionato.

b. Qualora la somma dei parametri fuori specifica riscontrata sul Prodotto Selezionato contestato dovesse superare il limite del 6,5% rispetto alla Specifica Tecnica, si procederà in uno dei seguenti modi:

1. in caso di disponibilità del Consorziato a trattenere il Materiale, verrà applicata una riduzione del prezzo nella misura prevista del 35% e tale riduzione verrà applicata anche sul corrispettivo che CO.N.I.P. riconosce al Convenzionato.;
2. in caso contrario, il Convenzionato dovrà procedere al ritiro e alla sostituzione del carico entro 10 giorni lavorativi, qualora sia disponibile il carico sostitutivo presso il Convenzionato. Qualora invece il ritiro e la sostituzione non avvengano entro i termini di cui sopra, il Convenzionato dovrà riconoscere la riduzione del prezzo come previsto al precedente punto b1. e procederà comunque al ritiro e alla sostituzione del carico non conforme entro e non oltre 20 giorni lavorativi. Nell'eventualità in cui il Convenzionato non proceda al ritiro entro tale ultimo termine, l'operazione sarà a cura del Consorziato, con riaddebito al Convenzionato dei costi sostenuti, maggiorati del 50%.

In caso di rientro presso il Convenzionato del Materiale non conforme, il Convenzionato dovrà provvedere a stoccare il Prodotto rientrato nel magazzino per avviarlo a rifelezione.

4. IMBALLAGGI

- ✓ Il Materiale pressato viene ceduto confezionato in balle opportunamente legate.
- ✓ Eventuali difetti di confezionamento dovranno essere comunicati a CO.N.I.P. via email a convenzioni.reclami@conip.it e al Convenzionato presso cui il Materiale è stato ritirato o al Convenzionato conferitore, a pena di decadenza dalla facoltà di sollevare qualsiasi contestazione, anche qualitativa, entro e non oltre 24 (ventiquattro) ore dalla consegna.
- ✓ L'eventuale assenza dei cartellini identificativi su ciascuna balla dovrà essere segnalata immediatamente a CO.N.I.P. via email a convenzioni@conip.it con le seguenti modalità di seguito indicate: l'autista dell'automezzo incaricato del ritiro da parte del Consorziato dovrà verificare la presenza dei cartellini identificativi prima del

carico. L'assenza anche parziale dei cartellini identificativi dovrà essere segnalata dall'autista all'atto del carico mediante comunicazione al Consorziato che poi ne darà pronta segnalazione a CO.N.I.P.

- ✓ La quantità di Materiale oggetto di contestazione dovrà essere tenuta a disposizione per gli opportuni accertamenti, da effettuarsi entro 10 (dieci) giorni lavorativi dalla ricezione della comunicazione.

5. ANALISI MERCEOLOGICA

All'analisi merceologica dovrà essere presente: un incaricato del Convenzionato o suo delegato, un incaricato del Consorziato CO.N.I.P., un incaricato di CO.N.I.P. o terza persona da esso delegata (società di analisi).

CO.N.I.P. invierà una comunicazione scritta con indicata la data e l'ora prevista per l'esecuzione dell'analisi merceologica.

5.1 PRECAUZIONI DA ADOTTARE IN FASE DI ANALISI

Adottare comportamenti e dispositivi di protezione individuale, in ottemperanza a quanto stabilito dalla normativa vigente in tema di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro (DLgs 81/08 e s.m.i.). La presente disposizione è puramente indicativa e non esaustiva.

5.2 DOTAZIONI NECESSARIE ALL'ANALISI

Per i Prodotti oggetto di analisi le dotazioni necessarie sono:

- Tavolo smontabile
- Pala manuale
- Muletto a pinze
- Benna a ragno/cucchiaio/cucchiaio a pinza
- Bilancia da magazzino (portata 1.000 kg, divisione scala non superiore a

400 g) o dinamometro (portata 200 kg, divisione scala non superiore a 50 g)

- Bilancia tecnica con divisione scala non superiore a 50 g
- Bilancia tecnica con divisione scala non superiore a 10 g
- Cassoni e/o sacchi
- Sacchetti di plastica

5.3 CAMPIONAMENTO DEL MATERIALE DA ANALIZZARE

a) MATERIALE PRESSATO

- Individuare nr. 2 balle che si intendono sottoporre a ispezione: nr. 1 balla verrà individuata dall'incaricato del Convenzionato e nr. 1 balla verrà individuata dall'incaricato del Consorziato CO.N.I.P.; tali balle dovranno essere prelevate con il muletto a pinze e portate nell'area miscelazione/analisi;
- Pesare le balle da cui verrà prelevato il campione di materiale da sottoporre all'analisi merceologica, al fine di avere un'indicazione per la sua successiva ripartizione;
- Liberare le balle tagliando i fili di ferro;
- Miscelare accuratamente il materiale con la benna a ragno/cucchiaino/cucchiaino a pinza e distribuirlo in maniera uniforme;
- Effettuare la partizione della massa di materiale in due o più parti al fine di soddisfare i requisiti minimi in termini di peso del campione da analizzare (50 kg);
- L'incaricato di CO.N.I.P. o terza persona da esso delegata (società di analisi) sceglie la parte da analizzare che deve essere necessariamente cernita per intero.

b) MATERIALE SFUSO

- Prelevare il materiale che si vuole analizzare da tramoggia o per caduta;
- Pesare il contenitore (avendo cura di determinarne il peso netto) da cui verrà prelevato il campione di materiale da sottoporre all'analisi merceologica, al fine di avere un'indicazione per la sua successiva ripartizione;
- Portare il contenitore con il materiale prelevato in area analisi/miscelazione e svuotarlo;
- Miscelare accuratamente il materiale con la benna a ragno/cucchiaino/cucchiaino a pinza e distribuirlo in maniera uniforme;
- Effettuare la partizione della massa di materiale in due o più parti al fine di soddisfare i requisiti minimi in termini di peso del campione da analizzare (50 kg);
- L'incaricato di CO.N.I.P. o terza persona da esso delegato (società di analisi) sceglie la parte da analizzare che deve essere necessariamente cernita per intero.

N.B.: una volta enucleato il campione per l'analisi, il materiale restante deve essere accantonato separatamente e tenuto a disposizione fino alla conclusione della cernita per eventuali nuove partizioni necessarie per soddisfare i requisiti minimi in termini di peso del campione.

Una volta pesati tutti i materiali estranei, la quantità, espressa in percentuale, di frazioni segregate è quindi data da:

$$\frac{\text{Peso frazione (g)}}{\text{Peso campione analizzato (g)}} \times 100$$

Al termine dell'analisi e quindi della determinazione della percentuale delle frazioni rilevate, l'ispettore deve compilare accuratamente ed in tutte le sue parti, il report relativo al Prodotto analizzato.